

## BUNDESREPUBLIK DEUTSCHLAND

DEUTSCHES PATENTAMT



(10)

## Auslegeschrift 1 290 282

(11)

Aktenzeichen: P 12 90 282.8-41 (U 8954)

(21)

Anmeldetag: 14. Mai 1962

(22)

Auslegetag: 6. März 1969

(44)

Ausstellungsriorität: —

(30) Unionspriorität

(32) Datum: 15. Mai 1961

(33) Land: Großbritannien

(31) Aktenzeichen: 17536

(54) Bezeichnung: Verfahren zur Herstellung von Waschmitteltabletten

(61) Zusatz zu: —

(62) Ausscheidung aus: —

(71) Anmelder: Unilever N. V., Rotterdam (Niederlande)

Vertreter: Werth, Dr.-Ing. Albert van der; Lederer, Dr. Franz; Patentanwälte, 2000 Hamburg und 8000 München

(72) Als Erfinder benannt: Slob, Arie Willem, Schiedam (Niederlande)

(56) Für die Beurteilung der Patentfähigkeit in Betracht gezogene Druckschriften:

GB-PS 592 206 US-PS 2 444 837

GB-PS 823 118 US-PS 2 875 155

US-PS 2 435 453

DT 1 290 282

D 2.69 909 510/1202

Die Erfindung bezieht sich auf ein Verfahren zur Herstellung von Waschmitteltabellen aus Waschpulvern.

Es ist bekannt, Waschmitteltabellen dadurch herzustellen, daß man die Bestandteile, erwünschtenfalls in Anwesenheit eines Bindemittels, miteinander verpreßt. Solche Tabellen haben jedoch meistens den Nachteil, daß sie zu hart sind, um sich leicht in Wasser zu lösen. Dadurch wird die Auflösungsdauer verlängert, was nicht nur einen unerwünschten Zeitverlust bedeutet, sondern außerdem die Gefahr schafft, daß die Tablette sich nicht völlig löst, so daß Teile davon in dem Waschgut zurückbleiben, was besonders unangenehm ist. Ein anderer Nachteil ist, daß das Waschwasser gerührt werden muß, um diese Tabellen zu lösen, wobei ein starker Schaum entstehen kann, so daß man nicht sehen kann, ob die Tablette sich gelöst hat.

Es ist auch bekannt, eine Waschmitteltablette dadurch zu erhalten, daß man Waschpulver und Salze zu einer Tablette zusammenpreßt und die Oberfläche der Tablette mit viel Wasser befeuchtet, wonach man durch ein Trockenverfahren eine verhärtete Oberfläche zu erhalten versucht. Dieses Verfahren ist sehr umständlich, und die so hergestellten Tabellen weisen ebenfalls die eingangs erwähnten Übelstände auf.

Die USA.-Patentschriften 2 435 453, 2 444 837 beschreiben Verfahren zur Herstellung von Waschmittelriegeln, wobei eine Mischung der Komponenten, die Phosphate bzw. Borax und Wasser in bestimmten Proportionen enthält, durch Erhitzen verflüssigt wird, worauf die flüssige Mischung in Formen gegossen und während mehrerer Stunden erstarren gelassen wird. Auch durch diese Verfahren werden die geschilderten Nachteile in keiner Weise gemildert, abgesehen davon, daß die Herstellung umständlich und langwierig ist.

Gemäß der britischen Patentschrift 592 206 werden Waschmitteltabellen hergestellt durch Emulgierung von sulfatierten Fettalkoholen in geschmolzenem Wachs und geschmolzener Stearinsäure, worauf die Schmelze in Formen gegossen und erstarren gelassen wird. Diese Waschmitteltabellen enthalten notwendigerweise unerwünschte Bestandteile, die ihre Verwendung beeinträchtigen.

Schließlich werden in der britischen Patentschrift 823 118 Seifentabletten beschrieben, die mit einem Überzug aus einem wasserlöslichen, filmbildenden Material versehen sind. Abgesehen davon, daß eine solche Überzugsbildung nicht immer erwünscht ist, läßt sie sich kaum ohne weiteres bei pulverförmigen Waschmittelmischungen durchführen und ergäbe auch dann nur unbefriedigende Ergebnisse.

Aufgabe der Erfindung ist es, aus einem Waschpulver leicht lösbar, aber doch harte Waschmitteltabellen herzustellen, die hart genug sind, um gehandhabt, verpackt und gelagert zu werden, sich jedoch leicht lösen, wenn sie mit Wasser zusammengebracht werden, wobei mitunter die Tabellen auf dem Wasser schwimmen.

Diese Aufgabe wird erfundungsgemäß dadurch gelöst, daß Waschpulver mit wenigstens 2 und höchstens 40 Gewichtsprozent einer oder mehrerer Komponenten vermischt wird, welche bei einer zwischen 40 und 300 °C liegenden Temperatur ganz oder teilweise schmelzen oder in Lösung gehen oder erweichen, die Mischung unter leichtem Vorpressen in Tablettenform gebracht und während kurzer Zeit ohne An-

wendung hohen Druckes wenigstens teilweise auf eine Temperatur erhitzt wird, bei welcher die genannten Komponenten in ausreichendem Maße schmelzen oder sich lösen oder erweichen, so daß eine Sinterung stattfindet, ohne daß die Pulvermischung völlig geschmolzen wird, und die Tablette dann gekühlt wird.

Die zuzusetzenden Stoffe müssen den Bedingungen entsprechen, daß ihre Schmelz-, Lösungs- oder Erweichungstemperaturen nicht zu hoch sind und daß sie sich zusammen mit den anderen Bestandteilen der Gemische benutzen lassen. Geeignete Stoffe sind z. B. Salze, die Kristallwasser enthalten und in diesem Kristallwasser schmelzen können, wasserfreie Salze und andere Verbindungen, die bei verhältnismäßig niedrigen Temperaturen schmelzen, sich lösen oder erweichen. Geeignete Salze mit Kristallwasser sind z. B. Natriumsulfatdecahydrat, Natriumcarbonatdecahydrat, Natriumperborattetrahydrat, Aluminiumsulfatoctadecahydrat, Natriumboratdecahydrat und völlig hydratisierter Alaun, insbesondere völlig hydratisiertes Kaliumaluminiumsulfat. Man kann auch die gleichen Salze mit einem niedrigeren Kristallwassergehalt benutzen. Salze wie Natriumcarbonat und -hexametaphosphat können in einer hochschmelzenden wasserfreien Form zugegeben werden. Vermutlich werden diese Stoffe zumindest teilweise während der Verarbeitung hydratisiert werden, indem sie Wasser aus den anderen Bestandteilen des Gemisches und aus der Atmosphäre aufnehmen. Als Stoffe mit geeignetem Erweichungspunkt sind auch Zucker und Gelatine verwendbar.

Das Pulver kann durchgehend gleichmäßig oder nur oberflächlich erhitzt werden. Im ersten Fall kann zweckmäßig in Mikrowellenöfen oder mit Kapazitiv-Heizvorrichtungen erwärmt werden; im zweiten Fall kann mit Kontaktberhitzung gearbeitet werden, d. h., die Oberflächen des Pulvergemisches können erhitzt werden, indem sie kurze Zeit mit erhitzten Platten in Kontakt gebracht werden oder Heißluft darüber geführt wird.

Diese zweite Arbeitsweise ergibt besonders günstige Resultate, wenn hydratisiertes Natriumperborat als Salz benutzt wird, das in seinem Kristallwasser schmelzen kann. Die gebildete Tablette hat eine harte, glatte Kruste, die das Pulver im Innern der Tablette bei deren Handhabung in genügendem Maße schützt. Auch kann dieses Verfahren so durchgeführt werden, daß die ganze Tablette gehärtet wird. Das Perborat zerstellt sich bei der Erhitzung nur zum Teil ohne wesentlichen Einfluß auf die Eigenschaften des Produktes. Eine solche Tablette löst sich beim Einbringen in Wasser sehr rasch. Das Wasser dringt dabei zunächst in die kleinen Poren der gehärteten Oberflächenschicht, bringt diese Schicht zu raschem Auseinanderfallen und setzt dadurch das Pulver frei, das sich im Innern der Tablette befindet.

Bei der Herstellung des Waschmittelgemisches ist es erforderlich, daß der erweichbare, lösbare oder schmelzbare Stoff homogen in dem zu härtenden Pulver verteilt ist. Wenn das Gemisch kurze Zeit auf eine Temperatur über der Erweichungs-, Lösungs- oder Schmelztemperatur des zugegebenen Stoffes erhitzt wird, werden vermutlich die erweichten, gelösten oder geschmolzenen Teilchen als Punkte wirken, die das Pulvergemisch zusammensintern lassen. Die Erhitzung bei dem Verfahren gemäß der Erfindung läßt sich daher mit einem Sinterprozeß vergleichen, denn die Erhitzung muß so durchgeführt

werden, daß das Pulver nicht völlig geschmolzen ist. Eine kurze Erhitzungszeit, die nur dazu ausreicht, die Pulverteilchen mit Hilfe eines schmelzbaren, lösbarer oder erweichbaren Bestandteiles zusammenzubinden, ist ein besonderes Merkmal des Verfahrens gemäß der Erfindung, und es ließ sich nicht erwarten, daß in dieser Weise Waschmitteltabletten erhalten werden könnten, die sich sowohl äußerst leicht in Wasser lösen wie bei ihrer Handhabung in trockenem Zustand nicht zerfallen.

Die beim Sinterprozeß anzuwendenden Temperaturen hängen von dem gewählten erweichbaren, schmelzbaren oder lösbarer Stoff, von der Zusammensetzung des Waschpulvers und von den gewünschten Eigenschaften des Produktes ab. Wenn, wie bevorzugt, hydratisiertes Natriumperborat benutzt wird, liegt die Sintertemperatur vorzugsweise zwischen 60 und 80° C, wenn das ganze Pulvergemisch erhitzt wird, um Zersetzung des Perborats einzuschränken. Wenn nur die Oberfläche des Pulvers erhitzt wird, können weit höhere Temperaturen angewendet werden, weil in diesem Fall nur das Perborat, das in der Oberfläche des Pulvergemisches vorhanden ist, in nennenswertem Maße zersetzt wird. Wenn die Wärme nur der Oberfläche der Tablette zugeführt wird, so ist die Wärmeleitfähigkeit des Gutes von Bedeutung. Wenn die Wärme nur langsam in das Pulvergemisch eindringt, ist es meistens möglich, Temperaturen bis zu 300° C zu benutzen, und, wie gesagt, sind bei Kontaktierung gewöhnlich höhere Temperaturen zulässig, als wenn das Pulvergemisch völlig erhitzt wird. Bei anderen Ausführungsformen des Verfahrens können abhängig von dem Waschmitteltyp Temperaturen ab 40° C angewendet werden.

Die zuzusetzbare Menge des erweichbaren, schmelzbaren oder lösbarer Stoffes hängt auch von dessen Eigenschaften und von dem Waschpulver ab. Die Menge dieses Stoffs muß wenigstens so groß sein, daß eine befriedigende Sinterung erhalten wird. Diese Menge ist etwa 2 Gewichtsprozent, bezogen auf das Pulvergemisch. Die obere Grenze wird durch die gewünschten Eigenschaften des Produktes bestimmt. Man kann dabei Prozentsätze bis zu 40% anwenden. Nachdem die Tabletten gesintert sind, müssen sie einige Zeit der Ruhe überlassen werden, um zu erhärten. Diese Ruhezeit kann stark gekürzt werden, wenn die Tabletten unter verminderterem Druck gehärtet werden. In diesem Fall reicht schon eine Ruhezeit von einigen Minuten aus, um ein sehr gutes und hartes Produkt zu erhalten. Die Eigenschaften der gehärteten Tabletten lassen sich noch weiter verbessern, indem diese Oberflächen mit geeigneten Materialien überzogen werden. Als Überzugsmaterial lassen sich z. B. Polyvinylalkohol, Paraffin und Wasserglas benutzen. Eine weitere Verbesserung läßt sich noch dadurch erhalten, daß die Tabletten kurze Zeit mit Dampf behandelt werden. Dabei werden Unregelmäßigkeiten in den Oberflächen geschmolzen, und die Oberfläche wird geglättet. Der gleiche Effekt läßt sich durch Besprühen der Oberflächen mit Wasser erhalten.

Es lassen sich geeignete Tabletten dadurch erhalten, daß nur die beschriebene, die Sinterung herbeiführende Erhitzung angewendet wird. Ein äußerst geringer Druck ist erforderlich, das Pulver in die gewünschte Form zu bringen. Wenn man eine äußerst kompakte Tablette herstellen will, läßt dieser Druck sich etwas erhöhen. Es ist ein Merkmal des erfin-

dungsgemäßen Verfahrens, daß die Tabletten ohne Anwendung hoher Drücke erhalten werden können.

#### Beispiel 1

5 Ein Grundwaschpulver zum Waschen schmutziger Wäsche von starkem Schaumvermögen nachstehender Zusammensetzung wurde hergestellt:

	Gewichtsteile
Alkylbenzolsulfonat	20
Fettsäuremonoäthanolamid	3
Natriumtripolyphosphat	30
Natriumsilikat	8
Natriumcarboxymethylcellulose	1
Natriumsulfat	16
Optisches Bleichmittel, Riechstoff und Konservierungsmittel	1
Wasser	10

10 20 Mit diesem Grundwaschpulver wurden 11 Gewichtsteile Natriumperborattetrahydrat homogen vermischt. Das erhaltene Waschpulver wurde in einen durchlochten Metallbehälter von 10×22×27 mm gebracht. Der Behälter wurde an der Oberfläche mit einem Wechselstrom erhitzt, und zwar so, daß der Metallbehälter in eine gekühlte Transformatorwicklung gestellt wurde, durch welche ein Strom hindurchgeleitet werden konnte, der zwischen 1 und 1500 Amp. regulär war. Es zeigte sich, daß die Temperatur in dem Innern der Tablette um so weniger ansteigt, je kürzer die Zeit ist, in welcher eine bestimmte Energiemenge zugeführt wird. Die erhaltenen Tabletten hatten sehr gute Eigenschaften, waren handhabungsbeständig und leicht wasserlöslich.

25 30 35 40 Der Metallbehälter kann auch mit Hilfe induktiver Hochfrequenzheizung (Wirbelströme und/oder Hystereseverluste) erhitzt werden.

Wenn dem Waschpulver kein Perborat zugegeben wurde, wurde keine befriedigende Tablette erhalten.

#### Beispiel 2

45 Es wurde ein Grundwaschpulver für schmutzige Wäsche mit beschränktem Schaumvermögen nachstehender Zusammensetzung hergestellt:

	Gewichtsteile
Alkylbenzolsulfonat	2
Nichtionogenes Waschmittel	4
Seife	6
Natriumpyrophosphat	15
Natriumtripolyphosphat	30
Natriumsilikat	8
Natriumcarboxymethylcellulose	1
Natriumsulfat	15
Optisches Bleichmittel, Riechstoff und Konservierungsmittel	1
Wasser	6

50 55 60 65 Mit diesem Grundwaschpulver wurden 12 Gewichtsteile Natriumperborattetrahydrat homogen vermischt. Eine ausreichende Menge des erhaltenen Waschpulvers zur Herstellung einer Tablette von 69×57×25 mm wurde in einem Mikrowellenofen mit Mikrowellen von 2450 Mc erhitzt. In dieser Weise wurde das Pulver homogen erhitzt, d. h., jedem Teil der Tablette wurde gleich viel Energie zugeführt. Die Temperatur des Pulvers stieg in einigen Minuten bis

über 120° C an. Die Zersetzung des Perborats, die von der Menge der zugeführten Energie abhängt, wurde auf 10 bis 15% bestimmt. Die erhaltenen Tabletten waren besonders stark und konnten mehrere Male fallen, ohne zu brechen. Sie ließen sich leicht in Wasser lösen.

Eine Tablette wurde gleichfalls hergestellt, indem das Pulver durch Kapazitiverhitzung homogen gesintert wurde. Das Pulver wurde zwischen zwei Kondensatorplatten gebracht, an denen eine Wechselspannung von 30 mHz angelegt wurde. Die erhaltenen Tabletten waren leicht löslich, jedoch etwas spröde.

Es wurden Tabletten aus ähnlichen Waschpulvern hergestellt, in denen jedoch das Natriumperborat durch gleiche Mengen von pulverisiertem Zucker, Natriumcarbonatdecahydrat, Kaliumaluminumsulfat-24-hydrat und Aluminiumsulfat-18-hydrat ersetzt wurde. Dabei wurden Tabletten mit den gleichen guten Eigenschaften erhalten.

Tabletten, hergestellt ohne Zusatz obiger Bestandteile, waren äußerst weich und zerfielen rasch. Tabletten, hergestellt mit trockenem Perborat und trockenem Carbonat, befriedigten gleichfalls nicht und zerfielen rasch.

### Beispiel 3

Es wurde ein Grundseifenpulver nachstehender Zusammensetzung hergestellt:

	Gewichtsteile
Seife .....	40
Natriumcarbonat .....	20
Natriumsilikat .....	5
Optisches Bleichmittel, Riechstoff und Konservierungsmittel .....	1
Wasser .....	26

Ein Pulver dieser Zusammensetzung wurde in einer Form von 50×50×30 mm in der im Beispiel 1 beschriebenen Weise erhitzt. Es erwies sich als praktisch unmöglich, geeignete Tabletten herzustellen. Günstigstenfalls wurden Tabletten erhalten, die bei Entfernung aus der Form stark beschädigt waren und beim Handhaben schon unter äußerst geringem Druck zerfielen. Wenn dem Waschpulver 10 Gewichtsprozent Natriumcarbonatdecahydrat zugesetzt wurden, wurde beim Erhitzen ein starkes Schäumen wahrgenommen, wodurch statt einer harten Tablette mehrere harte Stücke erhalten wurden. Dieser Nachteil wurde vermieden, wenn die Menge Natriumcarbonat um ungefähr 10% vergrößert wurde, indem wasserfreies Natriumcarbonat zugegeben wurde. In dieser Weise wurde eine annehmbare starke Tablette erhalten, ohne daß beim Erhitzen ein Schäumen auftrat.

Wenn dem Gemisch etwa 10 Gewichtsprozent Natriumperborattetrahydrat zugegeben wurden und das Gemisch durch Kontakterhitzung erhitzt wurde, wurde eine sehr gute Tablette erhalten, und das war auch der Fall, wenn das Perborat durch ungefähr die gleiche Menge Puderzucker ersetzt wurde.

### Beispiel 4

Einem Grundwaschpulver der gleichen Zusammensetzung wie nach Beispiel 2 wurden 10 Gewichtsprozent Natriumperborattetrahydrat zugegeben. Nach inniger Durchmischung wurde das Pulvergemisch in einem durchlochten Metallbehälter von 10×22×27 mm

auf einer offenen Flamme erhitzt. Dabei wurde eine starke Tablette erhalten, die in Wasser leicht zerfiel. Die Zersetzung des Perborats war jedoch ziemlich stark, und mehr als 20% des ursprünglich in der 5 Oberflächenschicht vorhandenen Perborats war zerstellt. Das gleiche Gemisch wurde in einer Metallform von 50×50×30 mm erhitzt, die in eine Transformatorschleife gestellt wurde, wie im Beispiel 1 beschrieben. In dieser Weise konnten die Erhitzungsbedingungen besser beherrscht werden, und dadurch konnte die Zersetzung des Perborats verringert werden. So erwies sich bei einer Wärmeübertragung von 1,2 kcal 10 in 90 Sekunden auf das Pulvergemisch nur etwa 15% des ursprünglich in der Oberflächenschicht von etwa 1,5 mm vorhandenen Perborats als zerstellt. Der mittlere Perboratgehalt wurde von 10,2 auf 9,1% herabgesetzt. Die Temperatur im Innern der Tablette stieg bis zu etwa 110° C und in der Mitte der Tablette bis zu etwa 50° C. Die gleiche Art inhomogener Erhitzung läßt sich durchführen, wenn die Form in 20 einem Ofen oder mit Hilfe einer Induktionsspule erhitzt wird. Die gleichen Resultate konnten auch ohne Anwendung von Formen erhalten werden, wenn das Pulver unter leichtem Druck zu einer Tablette gepréßt und darauf obiges Erhitzungsverfahren angewendet wurde.

Mit dieser Arbeitsweise konnte man zwei Arten von Tabletten herstellen, deren eine außen hart und innen spröde ist, während die andere eine äußerst harte Oberfläche hat, unter der eine etwas spröde Schicht liegt, während der Rest aus einem lockeren Pulver besteht. Diese beiden Tabletten hatten besonders gute Eigenschaften, waren handhabungsfest und leicht wasserlöslich.

### Beispiel 5

Auf eine Menge Grundwaschpulver, wie nach Beispiel 2, die zu einer einzigen Tablette ausreichte, wurde durch inhomogene Erhitzung in 90 Sekunden 30 1,2 kcal übertragen. Darauf wurde die Zerfallzeit der Tabletten unter Praxisbedingungen gemessen, und zwar so, daß die Tabletten dauernd in einem Korb bei konstanter Temperatur in einer bestimmten Menge Wasser auf und ab bewegt wurden. Die Zerfallzeit durch Anwendung inhomogener Erhitzungsmethoden bei einer Wärmeübertragung von 1,2 kcal je 90 Sekunden erhaltener Tabletten schwankte von 30 bis 15 Sekunden. Die Zerfallzeit von durch größere Wärmezufuhr, z. B. 3,5 kcal in 8,5 Minuten erhaltenen Tabletten erwies sich als etwa 45 Sekunden.

### Beispiel 6

Ein Grundwaschpulver für schmutzige Wäsche mit beschränktem Schaumvermögen nachstehender Zusammensetzung wurde hergestellt:

	Gewichtsteile
Alkylbenzolsulfonat .....	6
Seife .....	4
Natriumsilikat .....	8
Natriumsulfat .....	15
Nichtionogenes Waschmittel .....	5
Natriumtripolyphosphat .....	42
Natriumcarboxymethylcellulose .....	0,5
Optisches Bleichmittel, Riechstoff und Konservierungsmittel .....	0,5
Wasser .....	9

Bei der Herstellung des Gemisches wurden die ersten vier Bestandteile durch Zerstäubung getrocknet und daraufhin mit den anderen Bestandteilen vermischt.

Mit diesem Grundwaschpulver wurden 10 Gewichtsteile Natriumperborattetrahydrat innig vermischt. Eine Menge des so erhaltenen Pulvers wurde gerade genügend zusammengepreßt, um eine sinterfähige Tablette zu erhalten. Eine solche Tablette hat keinen Stoßwiderstand. Die Tablette wurde in einen elektrisch erhitzen Ofen gebracht und dort 2 bis 3 Minuten mit Heißluft erhitzt, während die Temperatur in dem Ofen von 240 bis 275°C schwankte. Durch die niedrige Wärmeleitfähigkeit des Pulvers ist diese Erhitzungsmethode inhomogen. Die Temperatur innerhalb der Tablette erreichte Werte bis zu 65°C, so daß sie völlig gehärtet wurde.

Nach Kühlung wurde eine Tablette erhalten, die man mehr als zehnmal fallen lassen konnte, bevor sie zerbrach, und die sich in etwa 75 Sekunden in Wasser löste.

### Beispiel 7

Ein Grundwaschpulver für schmutzige Wäsche und mit beschränktem Schaumvermögen nachstehender Zusammensetzung wurde hergestellt:

	Gewichtsteile
Alkylbenzolsulfonat	4
Seife	6
Natriumsilikat	8
Natriumsulfat	14
Nichtionogenes Waschmittel	3
Natriumtripolyphosphat	27
Natriumpyrophosphat	18
Natriumcarboxymethylcellulose	1
Optisches Bleichmittel, Riechstoff und Konservierungsmittel	0.5
Wasser	10

Die ersten vier Bestandteile wurden durch Zerstäubung getrocknet und daraufhin mit den anderen Bestandteilen vermischt. Mit diesem Grundwaschpulver wurden 8.5 Gewichtsteile Natriumperborattetrahydrat innig vermischt. Eine Menge des so erhaltenen Waschpulvers wurde unter geringem Druck zu einer Tablette verpreßt. Die dabei erhaltene Tablette hatte keinen Stoßwiderstand.

Darauf wurde die Tablette in einen Ofen gebracht, der mit umlaufender Heißluft auf etwa 190°C erhitzt wurde, und 6 Minuten dort belassen.

Die Temperatur in der Mitte der Tablette war etwa 65°C, so daß sie völlig gehärtet war. Nach Kühlung konnte man die so erhaltene Tablette mehr als zwanzigmal fallen lassen, bevor sie zerbrach.

Sie löste sich in weniger als 60 Sekunden in Wasser. Die Ruhezeit der nach den vorhergehenden Beispielen hergestellten Tabletten konnte bis auf einige Minuten verringert werden, wenn die Tabletten nach

der Erhitzung unter verringertem Druck getrocknet wurden. Die Oberfläche der Tabletten konnte durch ergänzende Oberflächenbehandlungen geglättet werden, z. B., indem die Oberfläche mit Dampf oder mit

5 Heißwasser behandelt wurde. Die Eigenschaften dieser Tabletten konnten noch weiter verbessert werden, indem die Oberfläche mit Polyvinylalkohol, Paraffin oder Wasserglas überzogen wurde. Eine Oberflächenbehandlung mit Dampf oder heißem Wasser vergrößert die Zerfallzeit der Tabletten nicht. Überziehen der Tabletten mit Wasserglas führt jedoch eine geringe Zunahme der Zerfallzeit herbei. Tabletten mit einer Zerfallzeit von 15 bis 30 Sekunden hatten nach Überziehen mit Wasserglas eine Zerfallzeit von etwa 50 Sekunden.

### Patentansprüche:

1. Verfahren zur Herstellung leicht lösbarer, aber doch harter Waschmittletabletten, dadurch gekennzeichnet, daß Waschpulver mit wenigstens 2 und höchstens 40 Gewichtsprozent einer oder mehrerer Komponenten vermischt wird, welche bei einer zwischen 40 und 300°C liegenden Temperatur ganz oder teilweise schmelzen oder in Lösung gehen oder erweichen, die Mischung unter leichtem Vorpressen in Tablettenform gebracht und während kurzer Zeit ohne Anwendung hohen Druckes wenigstens teilweise auf eine Temperatur erhitzt wird, bei welcher die genannten Komponenten in ausreichendem Maße schmelzen oder sich lösen oder erweichen, so daß eine Sinterung stattfindet, ohne daß die Pulvermischung völlig geschmolzen wird und die Tablette dann gekühlt wird.

2. Verfahren nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß die zuzugebende Komponente aus einem ganz oder teilweise hydratisierten Salz, wie Perborat, Natriumsulfat, Natriumcarbonat, Alaun, Aluminiumsulfat oder Natriumborat, besteht.

3. Verfahren nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß die zuzugebende Komponente aus einem dehydratisierten Salz, wie dehydratisiertem Natriumcarbonat oder -hexametaphosphat, besteht.

4. Verfahren nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß die zuzugebende Komponente aus Zucker oder Gelatine besteht.

5. Verfahren nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß die Erhitzung nur an der Oberfläche der Tablette erfolgt.

6. Verfahren nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß die erhaltene Tablette nach Kühlung unter verringertem Druck oder in einem Luftstrom während kurzer Zeit mit Dampf oder heißem Wasser behandelt und gegebenenfalls mit einer geeigneten Substanz wie Polyvinylalkohol oder Wasserglas überzogen wird.

